

歯科材料 9 歯科用研削材料  
歯科用ダイヤモンドバー

JMDNコード: 16670000  
一般医療機器

## モノステリルダイヤモンド (FG用ダイヤモンドバー)

### 【形状・構造及び原理等】

〔形状・構造〕

軸部と作業部からなる。

〔原理〕

作業部のステンレス鋼にダイヤモンド砥粒熔着で歯科用ハンドピースに装着し、歯及び歯科補綴物の研削、研磨

〔原材料〕 軸部 : ステンレス鋼棒

作業部 : ステンレス鋼棒にダイヤモンド砥粒熔着  
ダイヤモンド粒子の粗さ

M : ミディアム (標準)

VF : ベリーファイン (超微粒)

型番 :

|             | 製品番号     | ISO番号     | 全長(mm) | 頭部長(mm) | **Ref. |      |
|-------------|----------|-----------|--------|---------|--------|------|
| ラウンド        | 001-010M | 010       | 19.00  | 0.80    | 801    |      |
|             | 001-016M | 016       | 19.00  | 1.30    | 801    |      |
|             | 001-018M | 018       | 19.00  | 1.50    | 801    |      |
| インバーテッド     | 019-010M | 010       | 19.00  | 2.20    | 806    |      |
| ストレートシリリンダー | 109-010M | 010       | 19.00  | 4.00    | 835    |      |
|             | フラットエンド  | 111-014M  | 014    | 22.00   | 837    |      |
| テーパースリリンダー  | 165-014M | 014       | 22.00  | 8.00    | 858    |      |
|             | ポイントテッド  | 166-016M  | 016    | 24.00   | 859    |      |
| テーパースリリンダー  | フラットエンド  | 170-016M  | 016    | 19.00   | 845    |      |
|             |          | 170-021M  | 021    | 19.00   | 845    |      |
|             |          | 171-016M  | 016    | 21.00   | 846    |      |
|             |          | 172-022M  | 022    | 22.00   | 847    |      |
|             |          | 173-016M  | 016    | 22.00   | 848    |      |
| テーパースリリンダー  |          | 173-018M  | 018    | 23.00   | 848    |      |
|             |          | 197-016M  | 016    | 21.00   | 855    |      |
|             |          | 198-014M  | 014    | 22.00   | 856    |      |
|             | ラウンドエンド  | 198-017M  | 017    | 22.00   | 856    |      |
|             |          | 199-015VF | 015    | 23.00   | 850    |      |
| *           |          | 199-016M  | 016    | 24.00   | 850    |      |
|             |          | 199-016SM | 016    | 21.50   | 850    |      |
|             |          | 223-022M  | 022    | 24.00   | 850L   |      |
| フレーム        | 250-014M | 014       | 24.00  | 10.00   | 863    |      |
| テーパースリリンダー  |          | 298-014M  | 014    | 22.00   | 8.00   | 878K |
|             | キューアラタージ | 298-018M  | 018    | 22.00   | 8.00   | 878K |

### 【使用目的又は効果】

歯及び歯科補綴物等の研削、研磨

### 【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨します。

### 【使用方法等】

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

1) 説明書に記載の指定回転数を超えて使用しないこと。

| 指定回転数 (厳守: 最大許容回転数を超えないこと。) |                  |                    |
|-----------------------------|------------------|--------------------|
| 最大頭部径 (ISO番号)               | 推奨回転数 (r. p. m.) | 最大許容回転数 (r. p. m.) |
| 010                         | 75,000~150,000   | 450,000            |
| 014                         | 60,000~110,000   | 450,000            |
| 015                         | 45,000~88,000    | 450,000            |
| 016                         | 45,000~88,000    | 450,000            |
| 017                         | 45,000~88,000    | 450,000            |
| 018                         | 45,000~88,000    | 450,000            |
| 021                         | 40,000~75,000    | 300,000            |
| 022                         | 40,000~75,000    | 300,000            |

- 2) ハンドピース (タービン) メーカーの指定に従ってシャックを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 予め患者の口腔外で回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) 頭部の形状が細いもの、長いもの、大きいものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 5) 歯髄為害防止のため、注水下でソフトタッチ (フェザータッチ) で断続的に使用すること。

### 【使用上の注意】

〔使用注意〕

- 1) 損傷、変形 (錆、表面のキズ、曲がり、汚染) 等のあるものは使用しないこと。
- 2) 再使用する際には、清掃液、消毒液を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ、ケミクレーブ又はEOGによる滅菌もしくは薬剤による消毒をすること。なお、塩素系消毒剤は、使用しないこと。また、清掃液・消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い、正しく使用すること。
- 3) 眼の損傷を防ぐために保護メガネ等を着用すること。その他必要に応じて保護対策をとること。

### 【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧 (物理的負荷) 及び汚染を受けないように保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: アグサジャパン株式会社

住所: 大阪市中央区玉造1丁目2番34号

電話番号: 06-6768-6344

製造業者 (バー): M. D. T. 社

M. D. T. Micro Diamond Technologies Ltd.

製造国: イスラエル

製造業者 (包装・小分け): アグサジャパン株式会社