

歯科材料 9 歯科用研削材料
歯科用ダイヤモンドバー

JMDNコード：16670000
一般医療機器

ダイアテス（FG用ダイヤモンドバー）

【形状・構造及び原理等】

[形状・構造]

軸部と作業部からなる。

[原理]

作業部のステンレス鋼にダイヤモンド砥粒熔着で歯科用ハンドピースに装着し、歯牙及び歯科補綴物の切削、研削、研磨

[原材料]

軸部及び基材部：ステンレス鋼

作業部：ダイヤモンド砥粒熔着

ダイヤモンド粒子の粗さ

種類	カラーバンド
標準	なし
微粒	赤
超微粒	黄

* 型番：

ストレートシリンダー

製品番号	インバーテッドコーン		パレル	ストレートシリンダー (フラットエンド)		テーパシリンダー (ポインテッド)			
	I-1	I-2	B-1	SF-1	TC-1	TC-3	TC-1S	TC-2S	TC-3C
頭部寸法	2.3/	3.6/	4.4/	4.2/	10.2/	8.2/	10.2/	8.2/	8.2/
全長	19.3	19.4	19.3	19.3	24.2	22.2	21.2	18.7	22.2
ISO No.									
頭部形態	019/	019/	038/	107/	166/	165/	166/	165/	165/
頭部最大径	010	014	033	010	016	016	016	014	016
回転数	45万以下	45万以下	14万以下	45万以下	30万以下	45万以下	30万以下	30万以下	2.5万以下

テーパシリンダー (フラットエンド)

製品番号	TF-1	TF-2	TF-3	TF-4	TF-5	TF-6	TF-1S	TF-2S	TF-7S
頭部寸法	4.5/	5.7/	8.3/	10.5/	10.4/	7.8/	4.5/	5.7/	8.3/
全長	19.3	19.3	21.3	24.3	24.3	21.3	16.3	16.3	18.3
ISO No.									
頭部形態	170/	170/	172/	173/	173/	172/	170/	170/	172/
頭部最大径	016	021	021	018	016	016	016	021	014
回転数	45万以下	30万以下	30万以下	45万以下	30万以下	45万以下	45万以下	30万以下	45万以下

テーパシリンダー (ラウンドエンド)

製品番号	TR-1	TR-2	TR-3	TR-5	TR-2C	TR-4C	TR-2F	TR-3S
頭部寸法	10.4/	8.5/	7.1/	10.4/	8.1/	10.2/	8.3/	7.1/
全長	24.3	22.3	21.3	24.3	22.1	24.2	22.2	18.3
ISO No.								
頭部形態	199/	222/	197/	199/	222/	199/	222/	197/
頭部最大径	016	016	016	018	016	015	016	016
回転数	30万以下	45万以下	45万以下	30万以下	2.5万以下	2.5万以下	4万以下	45万以下

ペアシェイプ

パッド

フレーム

製品番号	P-1	BU-1	F-1	F-3	F-2S
頭部寸法	5.4/	5.3/	8.2/	8.4/	8.2/
全長	19.3	21.3	22.3	22.3	19.2
ISO No.					
頭部形態	239/	257/	249/	249/	249/
頭部最大径	018	023	014	016	012
回転数	45万以下	30万以下	45万以下	45万以下	16万以下

ストレートシリンダー (トルベード)

製品番号	SC-1	SC-2
頭部寸法	6.4/	8.4/
全長	20.2	22.3
ISO No.		
頭部形態	288/	289/
頭部最大径	010	012
回転数	16万以下	16万以下

【使用目的又は効果】

歯牙及び歯科補綴物の切削、研削及び研磨

【使用方法等】

通常の方法により、歯質の状態・形状に合わせて適宜にバーを選択し使用する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 表示使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、表示使用回転数を厳守すること。
- 2) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 予め患者の口腔外で回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) 頭部の形状が細いもの、長いもの、大きいものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 5) 歯髄為害防止のため、注水下でソフトタッチで断続的に使用すること。

【使用上の注意】

[使用注意]

- 1) 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 再使用する際には、洗浄液、消毒液を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ、ケミクレーブ又は EOG による滅菌若しくは薬剤による消毒をすること。なお、塩素系消毒剤は使用しないこと。また、洗浄液・消毒液・滅菌器については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。
- 3) 眼の損傷を防ぐために保護メガネ等を着用すること。その他必要に応じて保護対策をとること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、物理的負荷及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： アグサジャパン株式会社

住 所： 大阪市中央区玉造 1 丁目 2 番 34 号

電話番号： 06-6768-6344

製造業者（バー）：バネッティ社 VANETTI SA

製造国： スイス

製造業者（小分け・包装）：アグサジャパン株式会社